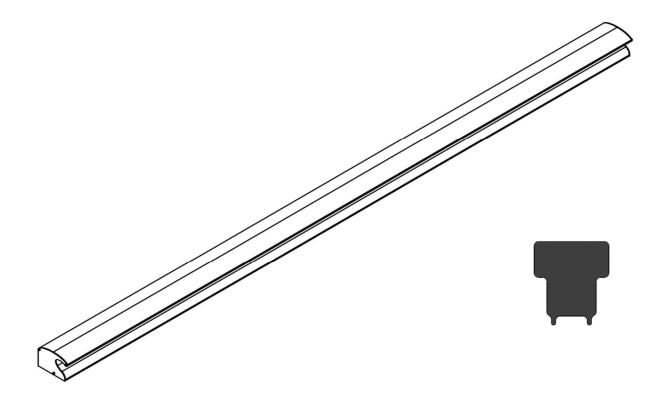
POIGNEE BANDEAU



A REGLAGE DE TENSION 12V-24V-48V AUTOMATIQUE ET CONTRE-PLAQUE AJUSTABLE

NFS61937

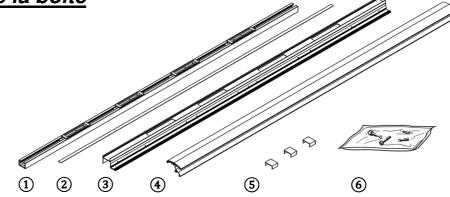


1- Caractéristiques techniques

	GRS33715X
Caractéristiques alimentation	Tension 12/24/48 DC -15%/+20%; Consommation 26W
Caractéristiques télécommande	Tension 24/48 DC -15%/+20% ; Consommation 1.4W
Sélection tension	Automatique
Indice de protection	IP 42
Dimensions	2500 mm x 103 mm x 68 mm
DAS NFS 61937 (24/48 VDC)	Oui
Report information	Oui



- 1-Profil ventouse
- 2-Profil cache
- 3-Profil support poignée
- 4-Profil poignée
- (5)-Centreur
- 6-Sachet d'accessoires

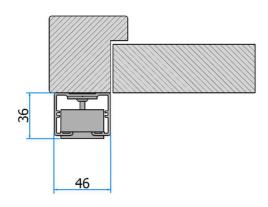


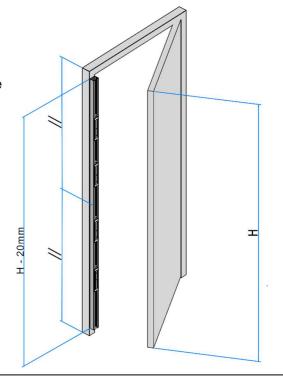
3- <u>Découpe et pose</u>

1- Découper le profil support ventouse suivant la hauteur H-20mm et fixer le sur le dormant de votre porte



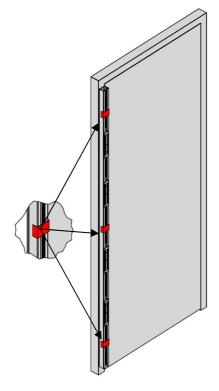
Utilisez des vis M5 ou M6, têtes rondes, selon le support. Intervalle conseillé 200 mm







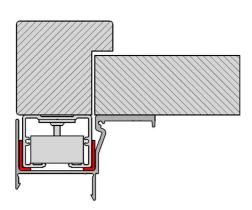
2- Positionner les centreurs

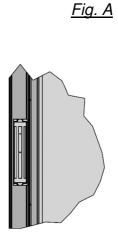


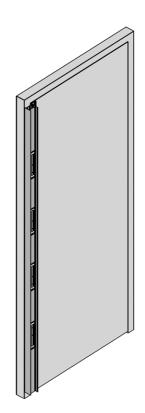
3- Découper le profil support poignée suivant la hauteur H et fixer le sur l'ouvrant de votre porte



Utilisez des vis M5 ou M6, têtes rondes, selon le support. Intervalle conseillé 200 mm Centrer la découpe sur la ventouse comme sur la Fig. A

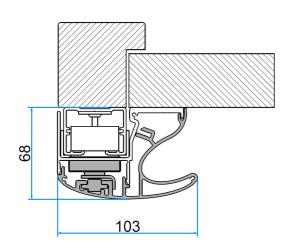


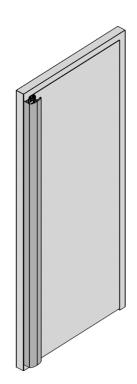




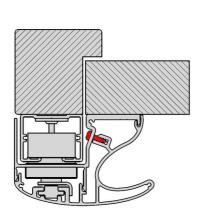


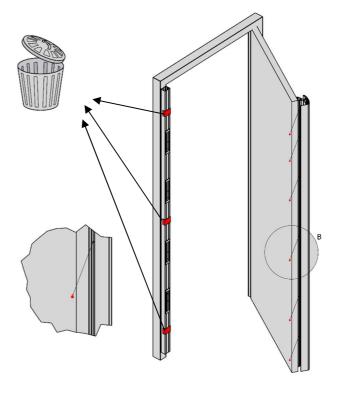
4- Découper le profil poigné à la longueur H et clipper le.





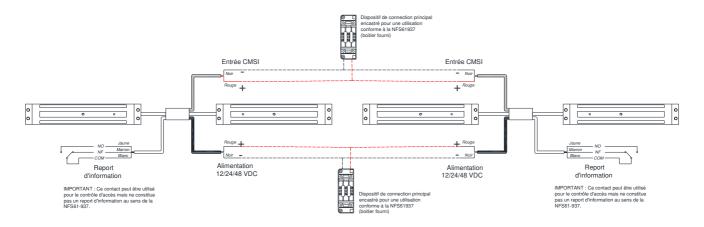
5- Finaliser l'assemblage du profil poigné à l'aide des 7 Vis 3.5 x13 fournies Jeter les centreurs

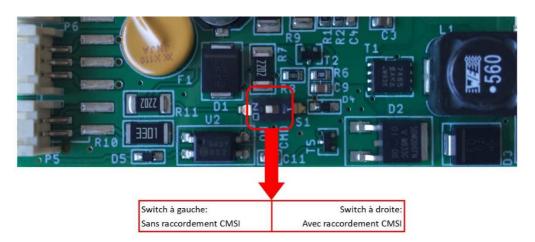






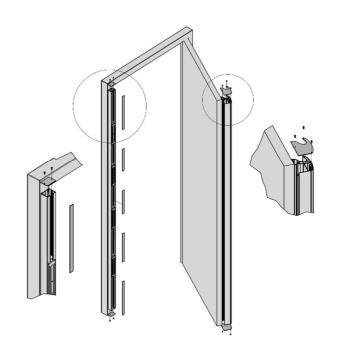
4- <u>Câblage</u>





5- Finition

- Monter les embouts d'extrémité à l'aide des vis fournies
- Fermer le profil ventouse à l'aide du profil Capot fourni et préalablement mis à longueur



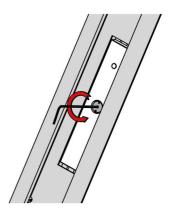


6- Réglage profondeur contre-plaque (si besoin)

- Suivant la rectitude de la porte, on peut avoir besoin de régler la profondeur des contre-plaque afin de garantir un bon placage.

Pour cela suivre les étapes ci-dessous

1)-dévisser la vis de serrage à l'aide d'une clé Allen de 2

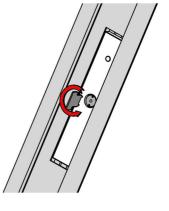


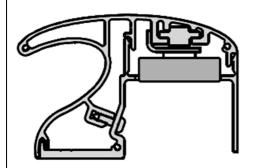
②-dévisser la vis de la contre-plaque jusqu'à la Profondeur P souhaitée à l'aide de l'outil fourni.

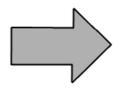


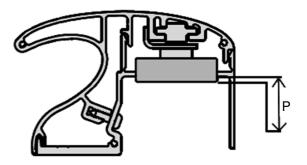


2.5 tours max









③-Bloquer le réglage avec la vis de serrage

